

# BANNING®

Keilrammen Key Drivers

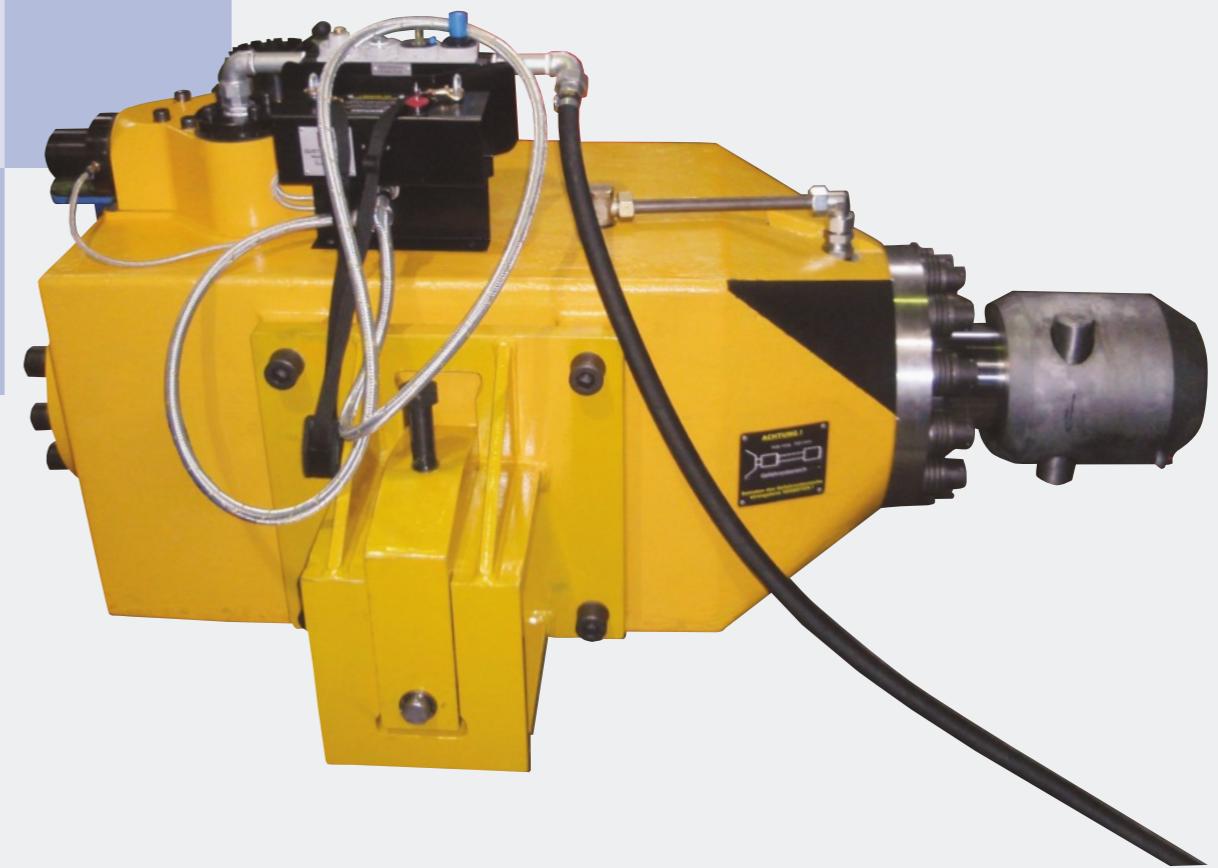
BANNING® GmbH  
Angensteinerstrasse 6  
CH-4153 Reinach BL  
Switzerland

Fon +41 61 716 20 21  
Fax +41 61 716 20 10

[service@banning-forging.com](mailto:service@banning-forging.com)  
[www.banning-forging.com](http://www.banning-forging.com)

# BANNING®

Keilrammen Key Drivers



BANNING® GmbH  
Angensteinerstrasse 6  
4153 Reinach BL  
Switzerland

# BANNING®

## BANNING

**Innovation, Effizienz, Nachhaltigkeit** – auf diese Attribute können Sie bei der Nutzung einer BANNING Keilramme vertrauen.

Die pneumatisch angetriebene BANNING Keilramme besticht durch ihre einfache Handhabung und Zuverlässigkeit.

Die Besonderheit bei der Produktion der Maschine liegt darin, dass sie nach europäischen Standards hergestellt wird. Dadurch garantieren wir Qualität Made in Switzerland zu günstigen Marktpreisen.

## Die BANNING Keilrammen

### Funktion

An den Gabeln eines Gabelstaplers montiert, treibt die Keilramme durch eine schnelle Bewegung mit dem Schlagkopf die Keile aus. Angetrieben wird die Keilramme dabei pneumatisch, außerdem kann die jeweils benötigte Schlagenergie im Vorfeld reguliert werden.

### Druckluftversorgung der Keilramme

Bei der Druckluftversorgung muss gewährleistet sein, dass saubere Luft mit einem möglichst konstanten Druck von 5-6 bar bereitgestellt wird.

## BANNING

**Innovation, Efficiency, Sustainability** – these are attributes that you can rely on while using a BANNING key driver.

The pneumatically driven BANNING key driver captivates through its easy handling and reliability.

The characteristic of the machinery production lies in the fact that it is based on European standards. Thus we are able to guarantee Made in Switzerland quality at the best prices available on the market.

## The BANNING Key Driver

### Working Principle

Fixed to the forks of a forklift, the key driver drives out the wedges with a quick movement of the head.

The key driver is pneumatically driven, furthermore the required blow energy can be regulated in advance.

### Compressed air supply

To ensure a perfect functioning, clean air with a primarily constant pressure of 5 to 6 bar must be provided.

## Allgemeine technische Daten

## General technical specifications

Kenngrößen Parameters	KERA 100	KERA 200	KERA 400	KERA 800
<b>Schlagenergie bei max. Hub und Betriebsdruck von 6 bar</b> Blow energy at max. stroke and working pressure of 6 bar	1 kNm	2 kNm	4 kNm	8 kNm
<b>Kolbenhub max.</b> Piston stroke max.	400 m	500 mm	600 mm	700 mm
<b>Steuerleitung zwischen Zweihand und Keilramme</b> Control cable between two-hand and ram	2000 m	2000 m	2500 m	3000 mm
<b>Gewicht mit Kranaufhängung</b> Weight with crane suspension	860 k	1560 k	2860 k	5500 kg
<b>Druckluftanschluss</b> Compressed air supply	3/4"	3/4"	3/4"	1"
<b>Betriebsdruck</b> Working pressure	6 - 8 bar			

## Einsatzbereich

Die Keilramme wurde für das Ein- und Austreiben von Befestigungskeilen an Schmiedehämmern und Schmiedepressen entwickelt.

**Bei Steigungen von 1:100 kann man von folgenden maximalen Keilabmessungen ausgehen:**

## Range of application

The ram was developed for the purpose of driving out wedges at forging hammers and forging presses.

**For gradients of 1:100 you can assume the following maximum wedge dimensions:**

Typ/Type	Max. Keilabmessungen/Max. wedge dimensions									
KERA 100	60	80	500	mm						
KERA 200	80	120	1000	mm						
KERA 400	100	200	2000	mm						
KERA 800	Alle vorkommenden Größen/All occurring sizes									

Typ/Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Kg
KERA 100	400	1120	650	470	180	730	360	435	175	G3/4	860
KERA 200	500	1360	830	530	240	850	480	555	175	G3/4	1560
KERA 400	600	1550	950	600	315	1000	630	735	250	G3/4	2860
KERA 800	700	2100	1340	760	350	1070	700	845	280	G1	5500

